



EMPAQUETADURA SINTETICA LUBRICADA Y GRAFITADA

SLG

CARACTERISTICAS

La empaquetadura SLG está compuesta por fibras sintéticas, donde cada hilo es impregnado con **grafito de alta pureza** y lubricantes estables térmicamente. El resultado es una empaquetadura compacta, de baja fricción y excelente conductividad térmica.

APLICACIONES Y USOS

Especialmente diseñada para equipos rotativos donde la disipación de calor es crítica:

- **Bombas de Alimentación:** Agua caliente, condensados y fluidos industriales a media temperatura.
- **Tratamiento de Efluentes:** Manejo de lodos y líquidos con partículas en suspensión.
- **Industria General:** Equipos donde el PTFE (teflón) podría “quemarse” por exceso de velocidad periférica

DATOS TECNICOS

Temperatura	Pbar	Vm/s	pH
+ 250 °C	Presión Máxima: Bombas Centrífugas: 20 bar Bombas Reciprocantes: 80 bar Válvulas: 100 bar	15 m/s	4 - 10



PRESENTACION

Sección: Cuadrada desde 1/8" hasta 2"

Consulte por medidas especiales.

Venta rollo cerrado, por Kilogramo

PROPIEDADES DESTACADAS

- **Gestión de Calor:** El grafito actúa como un conductor térmico, evacuando el calor del área de sellado hacia el prensaestopas, protegiendo al eje.
- **Baja Fricción:** Reduce el “drag” o arrastre del motor, lo que se traduce en un ahorro de energía y menor desgaste de camisas.
- **Resistencia Mecánica:** Al estar fabricada con fibras sintéticas técnicas, soporta mejor las presiones y vibraciones que las fibras acrílicas convencionales.
- **Versatilidad:** Es una empaquetadura “suave” con el equipo y “dura” con la presión.